



CONTRALORÍA MUNICIPAL
H. AYUNTAMIENTO DE JALPAN, PUEBLA.

**DECLARACIÓN PATRIMONIAL
Y DE INTERÉS**

VERSIÓN PÚBLICA



TIPO DE DECLARACIÓN

INICIAL

DATOS GENERALES DEL DECLARANTE

NOMBRE: JOSE FELIPE ROSALES **CORREO ELECTRONICO:** rosales20h@outlook.com

DATOS DEL EMPLEO CARGO O COMISIÓN

NIVEL/ORDEN DE GOBIERNO MUNICIPAL **ÁMBITO PÚBLICO** GOBIERNO

¿ESTÁ CONTRATADO POR HONORARIOS? NO **NOMBRE DE ENTE PÚBLICO** H. AYUNTAMIENTO MUNICIPIO DE JALPAN, PUEBLA.

ÁREA DE ADSCRIPCIÓN PROTECCIÓN CIVIL **EMPLEO, CARGO O COMISIÓN** AUXILIAR

NIVEL DEL EMPLEO OPERATIVO **FECHA DE POSESIÓN DEL CARGO** 15 OCTUBRE DE 2021

FUNCIÓN PRINCIPAL BRINDAR PRIMEROS AUXILIO, CONTROL DE INCENDIOS Y BUSQUEDA Y RESCATE

CALLE PALACIO MUNICIPAL **COLONIA** APAPANTILLA

CÓDIGO POSTAL 73050 **MUNICIPIO** JALPAN

ENTIDAD FEDERATIVA PUEBLA **TELÉFONO DE OFICINA** 7641088487

DATOS CURRICULARES

NIVEL ESCOLAR BÁSICO **INSTITUCIÓN EDUCATIVA** TIRSO SANCHEZ TABOADA

CARRERA O ÁREA DE CONOCIMIENTO ESTATUS **FINALIZADO**

EXPERIENCIA LABORAL

ÁMBITO/ SECTOR PUBLICO **NIVEL/ ORDEN DE GOBIERNO** MUNICIPAL

ÁMBITO PÚBLICO GOBIERNO **NOMBRE DEL ENTE PÚBLICO O EMPRESA** H. AYUNTAMIENTO DE JALPAN, PUE.

EMPLEO, CARGO O COMISIÓN POLICIA **SECTOR** PUBLICO

FUNCIÓN PRINCIPAL SALVAGUARDAR A LA CUIDADANIA

UBICACIÓN JALPAN, PUEBLA.

FECHA DE INICIO 2005 **FECHA DE TERMINO** 2008

INGRESOS DE DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONOMICOS

REMUNERACIÓN NETA DEL DECLARANTE POR SU CARGO PÚBLICO (POR CONCEPTO DE SUELDOS, HONORARIOS, COMPENSACIONES, BONOS Y OTRAS PRESTACIONES) (CANTIDADES NETAS DESPUÉS DE IMPUESTOS).	\$	5,600.00
POR ACTIVIDAD INDUSTRIAL, COMERCIAL Y/O EMPRESARIAL (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR ACTIVIDAD FINANCIERA (RENDIMIENTOS O GANANCIAS) (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR SERVICIOS PROFESIONALES, CONSEJOS, CONSULTORÍAS Y/O ASESORÍAS (DESPUES DE IMPUESTOS)		
POR ENAJENACIÓN DE BIENES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
OTROS INGRESOS NO CONSIDERADOS A LOS ANTERIORES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
INGRESO NETO DEL DECLARANTE		
INGRESO NETO DE LA PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
TOTAL DE INGRESOS NETOS PERCIBIDOS POR EL DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS	\$	5,600.00